

# LE DEPOUILLEMENT DES PLANS D'ARMATURES INOX

Les précautions habituelles pour le dépouillement des plans s'appliquent également au dépouillement des plans contenant des armatures inox, et notamment :

- /// Assurer la prise en compte des exigences particulières du client (cf. par exemple le Fascicule 65A ou le Livret 2.21 de la SNCF),
- /// Régler avec le bureau d'études les incompatibilités de dimensionnement (par exemple résultant du nombre d'éléments et des dimensions spécifiés), les mandrins de façonnage à utiliser (selon qu'il s'agit de cadres, d'ancrages ou de coudes), les longueurs d'ancrage à prévoir.
- /// Demander l'avis du Bureau d'études avant d'exécuter toute modification ou adaptation du plan touchant la conception de l'armature, qu'elle soit proposée pour pallier à une impossibilité de fabrication ou pour faciliter la fabrication ou la mise en œuvre.

Le dépouillement des plans contenant des armatures inox nécessitent de plus :

- /// De faire préciser par le bureau d'études la nuance à utiliser. En effet, contrairement aux aciers pour béton armé pour lesquels la nuance a souvent peu d'importance, les conditions d'exposition et le niveau de limite d'élasticité prévus conditionnent le choix d'une nuance particulière, qu'il convient de respecter.
- /// De prévoir avec le client et le fournisseur d'armatures inox les conditions d'attestation de conformité à la norme. En effet, certains produits peuvent ne pas être certifiés car relevant de nuances trop peu utilisées pour justifier une procédure de certification. Il est rappelé que la norme de référence XP A 35-014 prévoit une option de réception par lots.
- /// D'avertir le client et d'adapter le logiciel de dépouillement pour ce qui concerne le calcul des masses en fonction des longueurs d'armatures inox. En effet, l'armature inox a généralement une masse linéique plus élevée que l'acier pour béton, et cette masse linéique dépend de la nuance retenue. Les mêmes longueurs d'armature conduiront donc à des poids nominaux (à prendre en compte pour la facturation au client) plus importants.
- /// Lorsque les plans incluent des armatures et des armatures inox, d'adapter le logiciel de dépouillement pour que transmettre correctement à l'atelier les ordres de fabrication, en respectant les nuances à utiliser.
- /// De vérifier que les moyens nécessaires pour que les précautions aux § suivants concernant le stockage, le dressage, la coupe, le façonnage, l'assemblage, le manchonnage, le stockage et l'expédition sont bien disponibles dans l'atelier, et procéder aux adaptations préalables si nécessaire.

*Note : L'armaturier est invité à traiter les points ayant une implication financière ou sur les délais (nuances prévues, différence de masses linéiques, matériels et adaptations nécessaires de l'atelier) avant de conclure ses contrats.*